

## TRATADO DE COOPERACIÓN EN MATERIA DE PATENTES

WIPO

PCT

## PCT

## INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE PATENTABILIDAD

(Capítulo II del Tratado de Cooperación en materia de Patentes)

(Artículo 36 y Regla 70 del PCT)

Referencia del expediente del solicitante o del mandatario	<b>PARA CONTINUAR LA TRAMITACIÓN</b>		Véase formulario PCT/IPEA/416
Solicitud internacional N°  <b>PCT/ES2004/000019</b>	Fecha de presentación internacional (día/mes/año)  <b>(19.01.2004)</b>	Fecha de prioridad (día/mes/año)	
Clasificación Internacional de Patentes (IPC) o a la vez clasificación nacional e IPC <b>VER HOJA ADICIONAL</b>			
Solicitante <b>GIRBAU, SA</b>			

1. El presente informe preliminar internacional sobre patentabilidad, se establece por esta Administración encargada del examen preliminar internacional según el Artículo 35 y se transmite al solicitante conforme al Artículo 36.

2. Este INFORME comprende 5 hojas, incluida la presente hoja de portada.

3. Este informe también contiene ANEXOS, que comprenden:

a.  (remitido al solicitante y a la Oficina Internacional) un total de 2 hojas. descritas a continuación:

hojas de la descripción, las reivindicaciones y/o los dibujos que han sido modificadas y que sirven de base al presente informe, y/o de hojas que contienen rectificaciones autorizadas por esta Administración (véase la Regla 70.16 y la Instrucción Administrativa 607 del PCT).

hojas que reemplazan a otras hojas anteriores, pero que esta Administración considera que contienen modificaciones que se extienden más allá de la divulgación de la invención tal como fue originalmente presentada, según se indica en el punto 4 del Recuadro I y en el Recuadro Suplementario.

b.  (remitido únicamente a la Oficina Internacional) un total de (indicar tipo y número de soporte(s) electrónico(s)) \_\_\_\_\_, que contiene una lista de secuencias y/o tabla(s) relativas(s), solo en formato electrónico, como se indica en el Recuadro Suplementario relativo a Listas de Secuencias (ver Instrucción Administrativa 802).

4. El presente informe contiene indicaciones relativas a los puntos siguientes:

<input checked="" type="checkbox"/> Recuadro I	Base de este informe
<input type="checkbox"/> Recuadro II	Prioridad
<input type="checkbox"/> Recuadro III	No formulación de opinión sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación industrial
<input type="checkbox"/> Recuadro IV	Falta de unidad de invención
<input checked="" type="checkbox"/> Recuadro V	Declaración motivada según el Artículo 35.2) sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración
<input type="checkbox"/> Recuadro VI	Ciertos documentos citados
<input type="checkbox"/> Recuadro VII	Defectos en la solicitud internacional
<input type="checkbox"/> Recuadro VIII	Observaciones relativas a la solicitud internacional

Fecha de presentación de la solicitud de examen preliminar internacional  <b>11 AGOSTO 2005 (11.08.2005)</b>	Fecha de finalización del presente informe  <b>15 DICIEMBRE 2005 (15.12.2005)</b>
Nombre y dirección postal de la Administración encargada del examen preliminar internacional  <b>OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS C/ Panamá, 1 - 28071 Madrid (España)</b> Nº de fax: 91 349 53 04	Funcionario autorizado  <b>Iglesias Gómez, Laura</b> Nº de teléfono: <b>91 349 30 25</b>

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE  
PATENTABILIDAD

Solicitud internacional N°

PCT/ES2004/000019

Recuadro I. Base de este informe

1. Por lo que respecta al **idioma**, este informe se ha establecido sobre la base de la solicitud internacional en el idioma en el cual se depositó, salvo indicación en contra señalada a continuación.

Este informe está basada en una traducción del idioma original al siguiente idioma \_\_\_\_\_, que es el de una traducción proporcionada a los fines de:

búsqueda internacional (según Reglas 12.3 y 23.1.b))

publicación de la solicitud internacional (según Regla 12.4)

examen preliminar internacional (según Reglas 55.2 y/o 55.3)

2. Por lo que respecta a los **elementos** de la solicitud internacional, esta opinión se ha establecido sobre la base de (*las hojas de reemplazo que hayan sido enviadas a la Oficina receptora en respuesta a un requerimiento según el artículo 14 se las denomina en este informe como "inicialmente presentadas" y no se anexan al informe*):

la solicitud internacional tal y como fue inicialmente presentada/ enviada

la descripción:  
páginas 1-10, tal como se presentaron/ enviaron inicialmente  
páginas \* \_\_\_\_\_ recibidas por esta Administración en fecha \_\_\_\_\_  
páginas \* \_\_\_\_\_ recibidas por esta Administración en fecha \_\_\_\_\_

las reivindicaciones:  
páginas \_\_\_\_\_, tal como se presentaron/ enviaron inicialmente  
páginas \* \_\_\_\_\_, modificadas (acompañadas de una declaración) según el artículo 19  
páginas 1-2 recibidas por esta Administración en fecha 11/08/2005  
páginas \* \_\_\_\_\_ recibidas por esta Administración en fecha \_\_\_\_\_

los dibujos:  
páginas 1-4, tal como se presentaron/ enviaron inicialmente  
páginas \* \_\_\_\_\_ recibidas por esta Administración en fecha \_\_\_\_\_  
páginas \* \_\_\_\_\_ recibidas por esta Administración en fecha \_\_\_\_\_

una lista de secuencias y/o tabla(s) relativa(s) - ver Recuadro Suplementario relativo a Listas de Secuencias

3.  Las modificaciones han ocasionado la anulación de:

la descripción, páginas \_\_\_\_\_

la reivindicación, N° 1, tal como se presentó/ envió inicialmente

los dibujos, hojas/fig. \_\_\_\_\_

la lista de secuencias (*precisar*) \_\_\_\_\_

tabla(s) relativa(s) a la lista de secuencias (*precisar*) \_\_\_\_\_

4.  El presente informe ha sido establecido como si no se hubiesen presentado (algunas de) las modificaciones anexadas a este informe y listadas abajo, ya que se ha considerado que iban más allá de la divulgación de la invención tal como fue presentada, como se indica en el Recuadro Suplementario (Regla 70.2.c)).

la descripción, páginas \_\_\_\_\_

las reivindicaciones, N°s \_\_\_\_\_

los dibujos, hojas/fig. \_\_\_\_\_

la lista de secuencias (*precisar*) \_\_\_\_\_

tabla(s) relativa(s) a la lista de secuencias (*precisar*) \_\_\_\_\_

\* Si se utiliza el punto 4, algunas o todas estas páginas pueden llevar el sello de "sustituida"

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE  
PATENTABILIDAD

Solicitud internacional N°

PCT/ES2004/000019

Recuadro V. Declaración motivada según el Artículo 35.2) sobre la novedad, la actividad inventiva y la aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

1. Declaración

Novedad	Reivindicaciones	1	SÍ NO
	Reivindicaciones		
Actividad inventiva	Reivindicaciones	1	SÍ NO
	Reivindicaciones		
Aplicación industrial	Reivindicaciones	1	SÍ NO
	Reivindicaciones		

2. Citas y explicaciones (Regla 70.7)

Documentos tenidos en consideración.

Doc.	Número Publicación o Identificación	Fecha Pub.
D01	ES 2041564 A2	16/11/1993

El documento D01 se considera el más próximo del estado de la técnica al objeto de la reivindicación 1 y divulga (las referencias en paréntesis corresponden a este documento): una máquina planchadora de rodillos para artículos de ropa, que consta de al menos una unidad de planchado que comprende, en combinación: al menos un rodillo de planchado (4) soportado y guiado de manera giratoria en una bastidor (1), y dotado de unos medios de calefacción para calentar su superficie; al menos un rodillo de presión (6) dispuesto de manera giratoria en dicho bastidor (1) paralelamente a dicho rodillo de planchado (4), proporcionando una presión de planchado sobre los artículos de ropa que pasan entre ambos; al menos una banda sinfín (7) montada sobre varios rodillos que pueden ser satélites del rodillo de planchado (4) abrazando una porción angular del rodillo de planchado (4) para acompañar los artículos de ropa manteniéndolos en contacto con el mismo donde los mencionados varios rodillos satélites sobre los que está montada dicha banda sinfín (7), que es al menos una, incluyen el rodillo de presión (6); unos medios de accionamiento para hacer girar el rodillo de planchado (4) y/o hacer circular dichas bandas sinfín (7); un par de primeros planos inclinados (8) para el, o cada, rodillo de presión (6), montados de manera estática en el bastidor (1) y contra los que se apoyan unos gorriones axiales o elementos de rodadura, sobresalientes de extremos opuestos del correspondiente rodillo de presión (6) cuando el mismo está en contacto con el rodillo de planchado (4); donde dichos primeros planos inclinados (8) forman un ángulo respecto a un plano imaginario tangente al rodillo de planchado (4) y al rodillo de presión (6) en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que el rodillo de presión (6) está dispuesto sobre el punto de máxima altura del rodillo de planchado (4), es decir, los respectivos ejes del rodillo de presión (6) y del rodillo de planchado (4) están comprendidos en un mismo plano vertical, de esta forma, la fuerza que empuja el eje del cilindro de presión (6) contra el par de planos inclinados (8) está proporcionada principalmente por la tensión de las bandas (7) sin que exista ninguna componente apreciable de fuerza derivada del peso del cilindro de presión (6) aplicada en la dirección normal a los planos inclinados (8) y, donde la fuerza que proporciona la presión de planchado es la componente vertical (V) de la fuerza de reacción (Fc) ejercida por dichos planos inclinados (8) contra el eje del cilindro de presión (6) y existe también un efecto de cuña favorecido por los sentidos de giro opuestos del rodillo de planchado (4) y el rodillo de presión (6).

Continua en página siguiente...

INFORME PRELIMINAR INTERNACIONAL SOBRE  
PATENTABILIDAD

Solicitud internacional Nº

PCT/ES2004/000019

Continuación Recuadro V. Declaración motivada según el Artículo 35(2) sobre la novedad, la actividad inventiva y  
Continuación 2. la aplicación industrial; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la reivindicación 1 difiere por lo tanto del conocido documento D01 en que la banda no abraza al rodillo de presión, por lo que ninguna componente de fuerza derivada de la tensión de la banda interviene en la fuerza que empuja los extremos del eje del rodillo de planchado contra los planos inclinados. Asimismo, el objeto de la reivindicación 1 difiere del conocido documento D01 en que los primeros planos inclinados forman un ángulo (A) respecto a un plano imaginario (Pt) tangente al rodillo de planchado y al rodillo de presión en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que los primeros planos inclinados y la superficie exterior del rodillo de planchado forman una cuña en la que se traba **por gravedad** el rodillo de presión, apoyándose dichos gorrones axiales contra los primeros planos inclinados por efecto de una fuerza que incluye al menos una componente normal derivada del peso del rodillo de presión, resultando una componente de fuerza de planchado ejercida por el rodillo de presión sobre el rodillo de planchado mayor que dicho peso del rodillo de presión. En el objeto de la reivindicación 1, esta característica, a la luz de la descripción y los dibujos, se ha interpretado que corresponde a que la línea de contacto mutuo entre el rodillo de presión y el rodillo de planchado se encuentra más baja que la línea de máxima altura del rodillo de planchado y de esta forma, la fuerza que empuja los extremos del eje del rodillo de planchado contra los planos inclinados tiene una componente derivada del peso del rodillo de presión y da como resultado una componente de fuerza de planchado ejercida por el rodillo de presión sobre el rodillo de planchado mayor que el peso del rodillo de presión.

Por lo tanto, el objeto de la invención como se reivindica en la reivindicación 1 es nuevo e implica actividad inventiva (Artículo 33(3) PCT).

Sigue en página siguiente...

**OPINIÓN ESCRITA DE LA  
ADMINISTRACIÓN DE EXAMEN PRELIMINAR INTERNACIONAL**

Solicitud internacional N°

**PCT/ES2004/000019**

**CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD**

**D06F 67/02 (2006.01)**

**D06F 69/02 (2006.01)**

**D06F 67/00 (2006.01)**

REIVINDICACIONES ENMENDADAS

1.- Máquina planchadora de rodillos para artículos de ropa, caracterizada porque consta de al menos una unidad de planchado que comprende, en 5 combinación:

- al menos un rodillo de planchado (2) soportado y guiado de manera giratoria en un bastidor (1), y dotado de unos medios de calefacción para calentar su superficie;
- al menos un rodillo de presión (3) dispuesto de manera giratoria en dicho 10 bastidor (1) paralelamente a dicho rodillo de planchado (2) y en contacto con el mismo, proporcionando una presión de planchado sobre los artículos de ropa que pasan entre ambos;
- al menos una banda sinfín (4) montada sobre varios rodillos satélites del rodillo de planchado (2) abrazando una porción angular del rodillo de planchado (2) para acompañar los artículos de ropa manteniéndolos en 15 contacto con el mismo;
- unos medios de accionamiento para hacer girar el rodillo de planchado (2) y/o hacer circular dichas bandas sinfín (4);
- un par de primeros planos inclinados (5) para el, o cada, rodillo de presión 20 (3), montados de manera estática en el bastidor (1) y contra los que se apoyan unos gorriones axiales (3a), o elementos de rodadura, sobresalientes de extremos opuestos del correspondiente rodillo de presión (3) cuando el mismo está en contacto con el rodillo de planchado (2);

25 donde dichos primeros planos inclinados (5) forman un ángulo (A) respecto a un plano imaginario (Pt) tangente al rodillo de planchado (2) y al rodillo de presión (3) en la línea de mutuo contacto, y están situados de manera tal que los primeros planos inclinados (5) y la superficie exterior del rodillo de planchado (2) forman una cuña en la que se traba por gravedad el rodillo de presión (3), 30 apoyándose dichos gorriones axiales (3a) contra los primeros planos inclinados (5) por efecto de una fuerza que incluye al menos una componente normal (Fn1) derivada del peso (P1) del rodillo de presión (3), resultando una componente de fuerza de planchado (Fp) ejercida por el rodillo de presión (3) sobre el rodillo de

planchado (2) mayor que dicho peso (P1) del rodillo de presión (3) y un efecto de cuña favorecido por los sentidos de giro opuestos del rodillo de planchado (2) y del rodillo de presión (3).